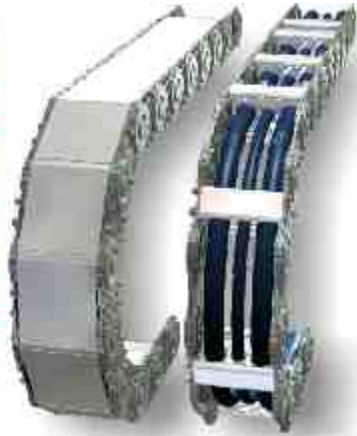


- SLE Anwendungen 81
- SLE Maße 82
- SLE Bauarten 84
- SLE Baugrößen 86
- SLE Bauteile 87
- SLE Montage 88
- SLE Anschlüsse 83
- SLE Artikel-Nummern 92
- SLE Zubehör 98



geschlossen + offen

SLE Eigenschaften

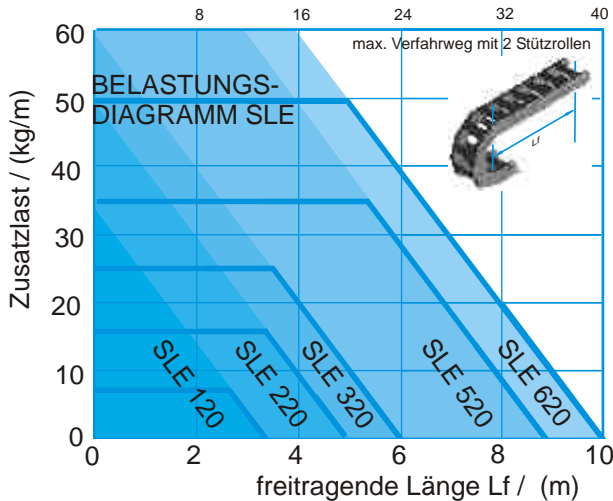
Stahllaschenenergiekette

Die SLE ist in den Ausführungen **SLA** mit Aluminium-Lochstegen, **SLE** mit Einsätzen, **SLS** mit Schaumstegen, **SLP** mit Plastikzwischenstegen und **SLR** mit Rohrstegen lieferbar.



In Stahl, in gehärteter Ausführung und in Edelstahl ist die Stahlkette bei großen freitragenden Längen, großen Kabelmengen und schweren Hydraulikschläuchen die erste Wahl.

- Stegaufteilung in vielen Varianten
- schnelle Stegmontage und -demontage
- einfaches Kürzen und Verlängern
- Deckscheiben schützen Gelenkmechanik



Verfahrweg

Der maximale Verfahrweg wird durch die Anordnung und das Zusatzgewicht (Leitungsgewicht) bestimmt. Bei normaler Anordnung ist der maximale Verfahrweg das zweifache der freitragenden Länge. Stützrollen oder ähnliche konstruktive Maßnahmen können diesen Wert erhöhen. In gleitender Anordnung sind (anwendungsabhängig) Verfahrwege bis 100 m möglich.

Verfahrgeschwindigkeit

Die Standard- und die Edelstahlausführung sind auf Verfahrgeschwindigkeiten bis 1 m/s begrenzt. Darüber hinaus gehende Werte und hohe dynamische Belastungen durch z.B. Schwingungen oder hohe Zykluszahlen erfordern den Einsatz der gehärteten (carburierten) Ausführung.

Beschleunigung

Die Beschleunigung unterliegt grundsätzlich keiner Beschränkung. Belastungsgrenzen können bei sehr langen Energieketten durch das hohe Ketten- und Leitungsgewicht erreicht werden (Zugkräfte).

Gebrauchstemperatur

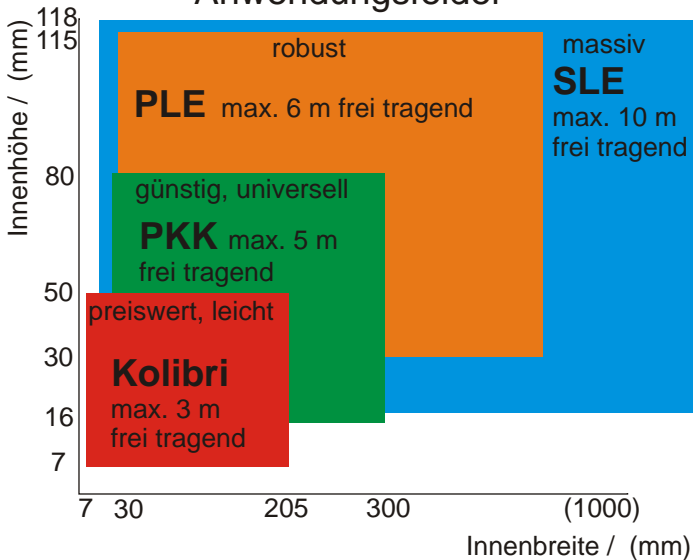
Die Dauergebrauchstemperatur liegt zwischen -20°C und 600°C (Edelstahl -40°C bis 600°C).

Spezialausführungen

Edelstahlausführung
Carburierte Ausführung



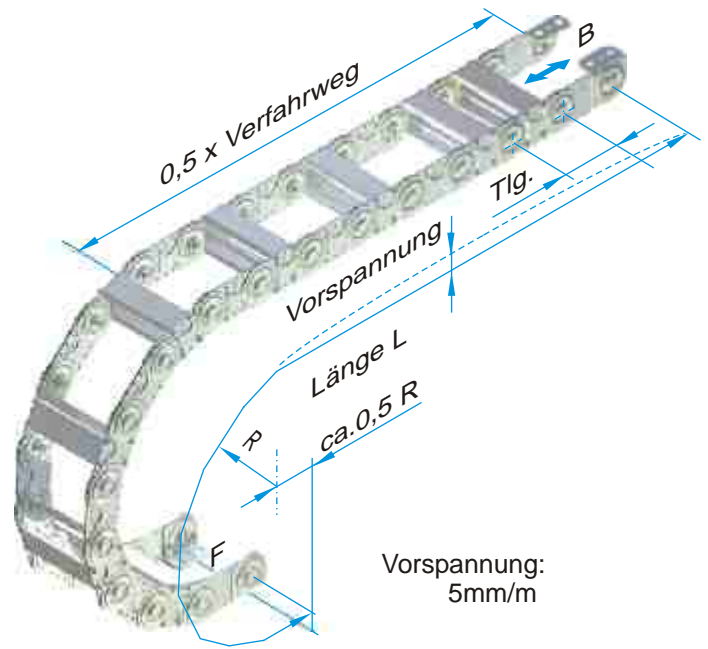
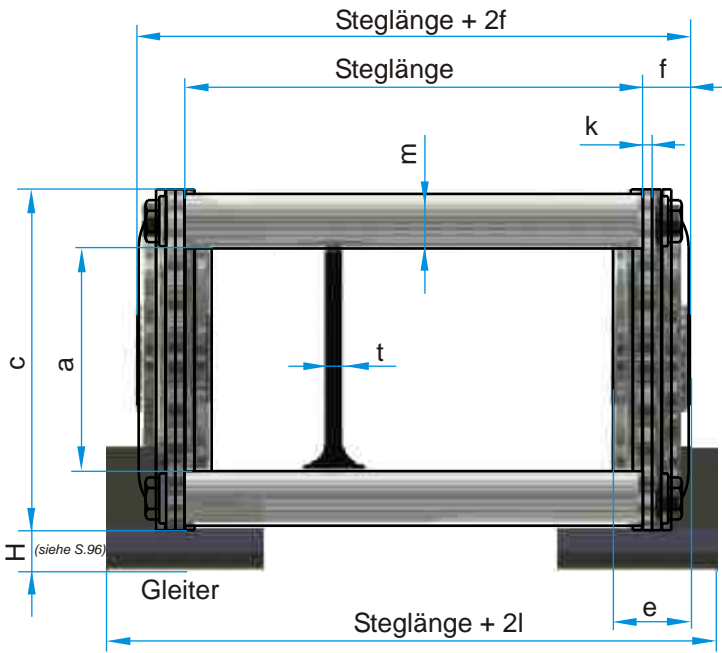
Anwendungsfelder





Werkzeugmaschinenbau,
Walzwerke
Sondermaschinenbau
Holz verarbeitende Industrie
Förder- und Hebetchnik





Die nutzbare Innenbreite ist Steglänge - 2(e-f)

SLE	Tlg	a	c	e	f	g	h	k	l ¹⁾	m	o	p	t	Gewicht [kg/m]
120, 121, - , 128	50	20	35	10	6	7,5	7	1	9	7	10	20	4	2,0
220, 221, 225, 228	75	31	50	14	8	12	9	1,5	13	9	12	30	4	4,3 (5,8)
320, 321, 325, 328	100	49	75	17	11	17	11	2	18	12	12	50	4	7,9 (9,6)
520, 521, 525, 528	125	68	100	23.5	14	22	13	3	20	15	12	70	4	15,1 (16,9)
620, 621, 625, 628	175	118	150	23.5	14	26	13	3	20	15	24	115	8	19,3 (20,9)

Das Gewicht ist für die Standardausführung (Steglänge 100) angegeben (Klammerwerte geschlossene Ausführung)
 1) Steglänge + 2l ist die Kettenbreite inklusive Gleiter

Biegeradius R mm

120, 121, - , 128			60	100	150		250								
220, 221, 225, 228				100	150	200	250	300							
320, 321, 325, 328 ¹⁾					150	200	250	300	400						
520, 521, 525, 528 ¹⁾						200	250	300	400	500					
620, 621, 625 ²⁾ 628 ¹⁾							250	300	400	500	600				

¹⁾ SLE 328 ab R200, SLE 528 ab R250, SLE 628 ab R300 ²⁾ SLE 625 ab R300

Die Steglängen sind ohne Abstufungen im 1 mm Raster erhältlich

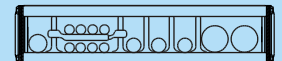
Steglänge SLE Einsatzstücke Ø [mm]

120, 121, - , 128	40 ... 800														
220, 221, 225, 228	50 ... 900	10	15	20	25	30									
320, 321, 325, 328	60 ... 1000	10	15	20	25	30	35	40	45	50					
520, 521, 525, 528	70 ... 1200	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	
620, 621, 625, 628	100 ..1200														

Bestellbeispiel:

Verfahrweg 3 m, Biegeradius 200 mm,

Kabel: 1x15 mm, 8x8 mm, 3x12 mm, 2x22 mm, normale Anordnung

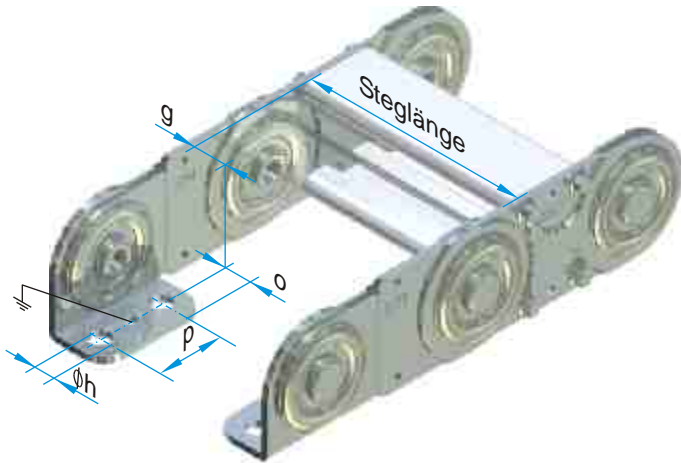


SLP 220 / 200 x 2325 / 200 /N/N¹⁾ / 5 PZ 1 PT55

Bauart / Radius x Länge / Steglänge / Anschlüsse / Anordnung / Stegaufteilung

1) 1. Festanschluß / 2. Mitnehmeranschluß

Normalanschluß im Außenradius

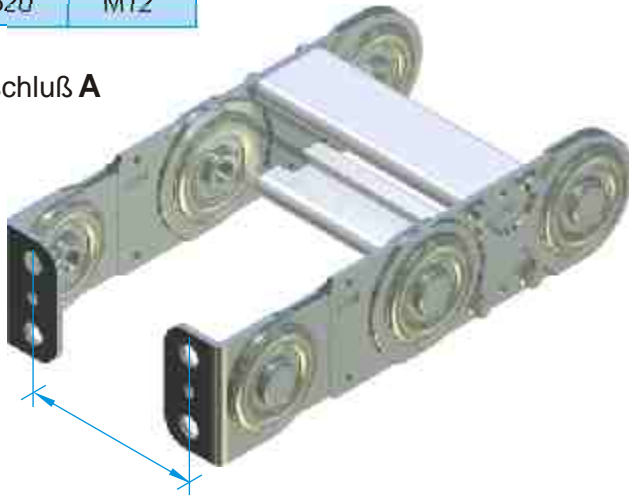


Anschluß E im Innenradius



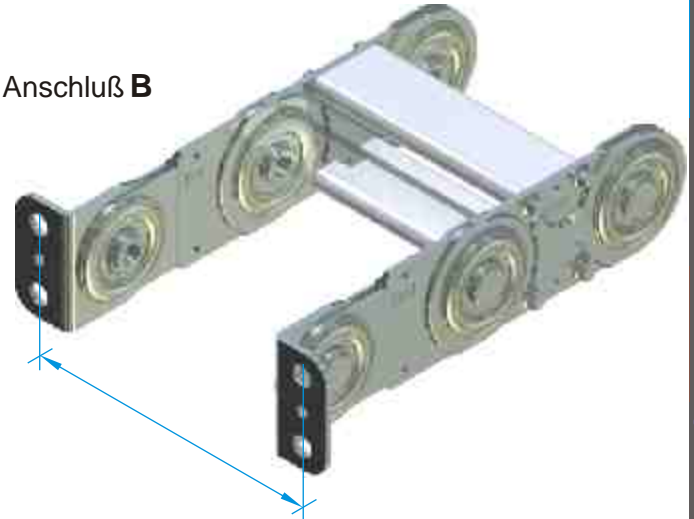
SLE	Anschluß-schrauben
120	M 6
220	M 8
320	M10
520	M12
620	M12

Anschluß A



Anschlußmaß = Steglänge - 2g

Anschluß B

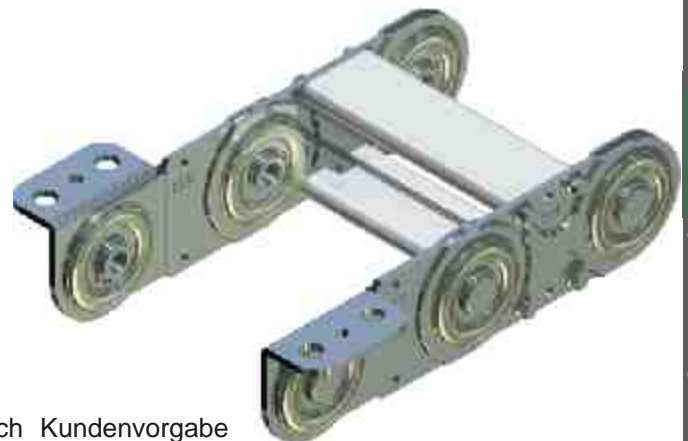


Anschlußmaß = Steglänge + 2g + 4k

Anschluß C im Außenradius



Anschluß D im Innenradius



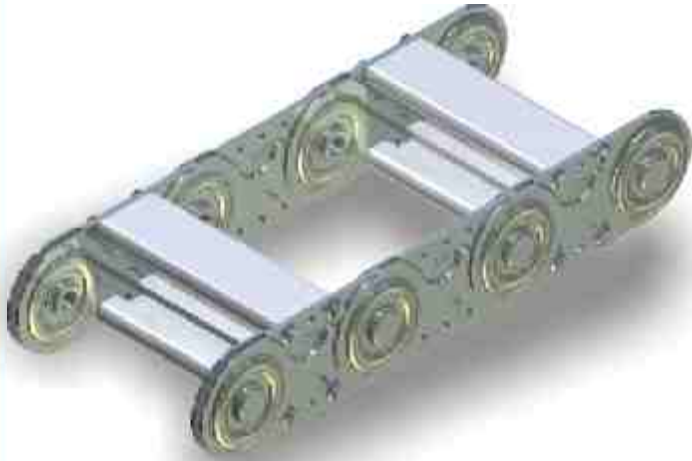
Sonderanschlüsse nach Kundenvorgabe sind nach Maßvorgabe ebenfalls lieferbar

SLE 120, 220, 320, 520, 620

Die Standardausführung hat in jedem zweiten Energiekettenglied Stege. Die Stahllaschenenergieketten können im Innenradius und im Außenradius geöffnet werden.

Bestellbeispiel

SLP 120 / 100 x 2050 / 100 / D / E / h / 2PZ
 Bauart Radius Länge Stegb. Anchl. Anordn. Auft.

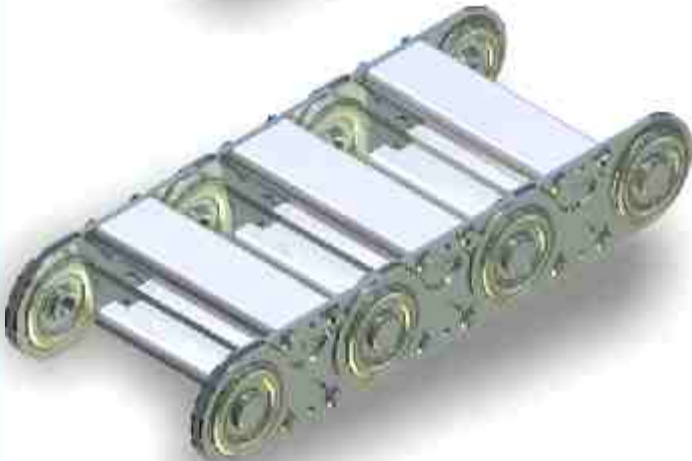


SLE 121, 221, 321, 521, 621

Diese Ausführungen werden mit Stegen in jeder Energiekettelasche gefertigt. Dies erhöht die Seitenstabilität und verbessert die Führung insbesondere kleinerer Leitungsdurchmesser.

Bestellbeispiel

SLP 321 / 100 x 3100 / 200 / N / N / n / 5PZ, 3PT
 Bauart Radius Länge Stegb. Anchl. Anordn. Auft.



SLE 225, 325, 525, 625

Die geschlossenen Ausführungen bieten optimalen Schutz der Leitungen vor Spänen oder anderen Beeinflussungen. Insbesondere im Umfeld erhöhter Temperaturen bieten die Abdecksegmente **Silber Star** herausragende Eigenschaften.

Die geschlossenen Ausführungen können auch nachträglich aus der Normalausführung erstellt werden.

Bestellbeispiel

SLP 225 / 200 x 2550 / 150 / N / N
 Bauart Radius Länge Stegb. Anschlüsse

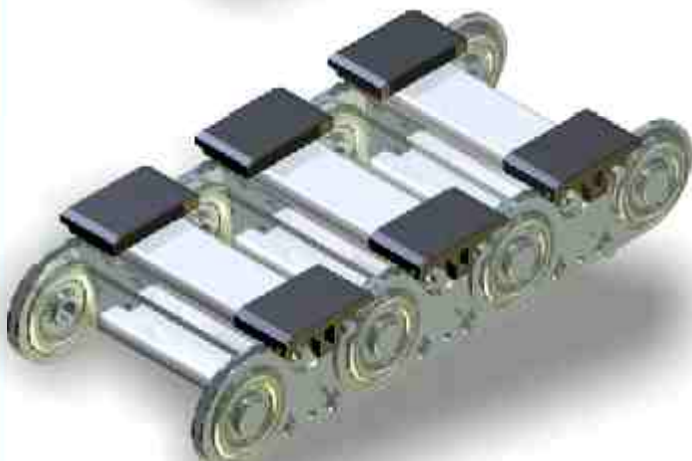


SLE 128, 228, 328, 528, 628

Dies sind die Ausführungen für lange Verfahrswege mit Gleitern, bei denen der Obertrum auf dem Untertrum bewegt wird. Auch hier sind Stege in jeder Lasche montiert. Die Gleiter sind im Innenradius angeordnet und weisen einen sehr geringen Reibwert auf ($\mu=0,2$ bis $0,25$). Nach Erreichen der Verschleißgrenze können die Gleiter erneuert und die Energiekette weiterbetrieben werden.

Bestellbeispiel

SLP 328 / 200 x 45000 / 250 / N / N / g / 3PZ
 Bauart Radius Länge Stegb. Anchl. Anordn. Auft.



SLE Energieführungsketten zeichnen sich gegenüber Standardketten durch das stabile, stufenlos dem Bedarfsfall anzupassende Aluminiumprofil aus. Steglängen bis 1200 mm können realisiert werden. Die Aufteilung des Innenraumes läßt keine Wünsche offen und garantiert optimalen Kabelschutz selbst bei höchsten Beschleunigungen und Verfahrgeschwindigkeiten.

Die **SLA** (SLE mit Aluminium-T-Profil oder Aluminium-Einschubprofil) ist eine sehr individuelle und robuste Energiekette, die vor allem bei größeren Abmessungen gewählt wird. Die Stege werden nach den Vorgaben des Anwenders mit individuellen Lochbildern gefräst.

Bei extremen Anwendungen sollten die Varianten **SLA**, **SLE** oder **SLS** den Vorzug erhalten, da diese eine optimale Führung der Kabel bieten.

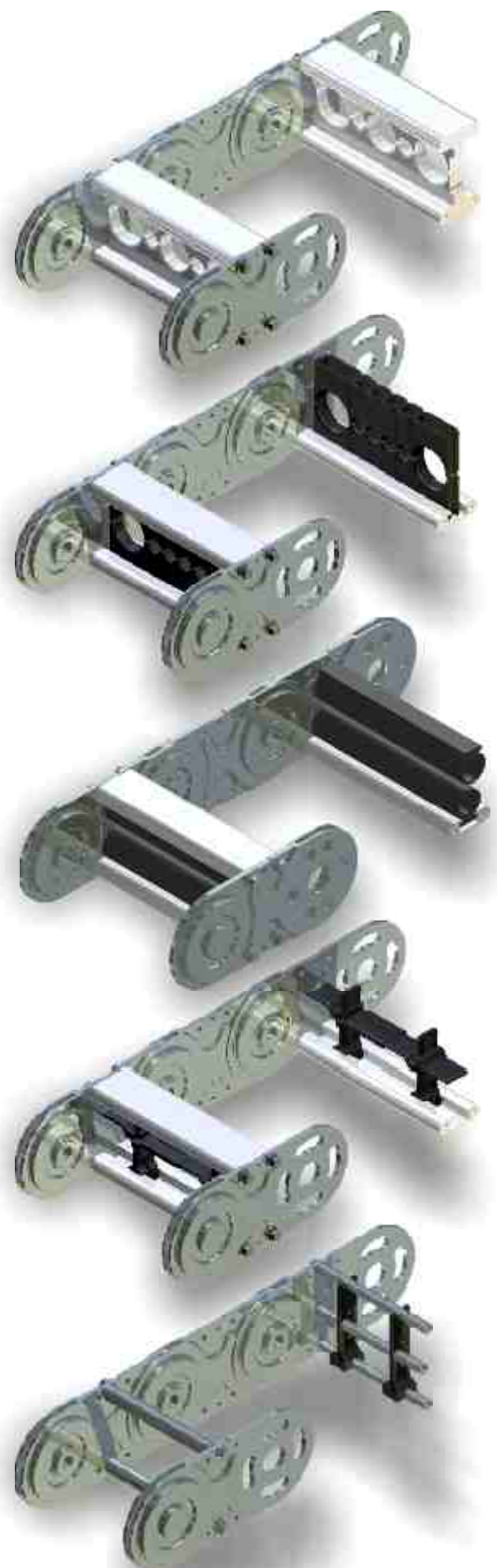
Bei hohen Geschwindigkeiten oder Beschleunigungen ist eine mehrlagige Anordnung der Kabel unbedingt zu vermeiden.

Die **SLE** (SLE mit Kunststoff-Einsatzstücken oder Kunststoff-Einschubprofil) gewährleistet bei hohen Verfahrgeschwindigkeiten eine ideale Führung, die Fehler beim Verlegen der Leitungen nahezu ausschließt, da auch bei dieser Variante das Lochbild der Stege exakt den Erfordernissen den zu führenden Leitungen angepasst werden kann. Kunststoff-Einsatzstücke sind im 5 mm Raster erhältlich. Das Kunststoff-Einschubprofil kann passgenau bestellt werden.

Bei eingeschränktem Einbauraum sollte die **SLS** (SLE mit Schaum-Einschubprofil) zum Einsatz kommen. Auch hier ist die optimale Führung der Leitungen auch bei hohen Geschwindigkeiten und Beschleunigungen gewährleistet. Namhafte Automobilhersteller setzen diese Ausführungsform mit besten Erfahrungen seit Jahren ein. Alle Leitungen liegen in der biege-neutralen Ebene der Energiekette.

Aus Platzgründen kann die **SLP** (SLE mit Plastik-Zwischenstegen PZ und weiteren Aufteilungsmöglichkeiten) gewählt werden. Diese preiswerte Ausführung ermöglicht die sichere Führung von größeren Leitungsmengen. Die sehr variablen Stegaufteilungsmöglichkeiten durch die enge Rastung in der Höhe (3mm), sowie die teleskopartig zu verändernden Teleskoplagenstege (PT) ermöglichen einen maximalen Spielraum für alle Bedürfnisse, auch bei nachträglichen Veränderungen.

Die **SLR** (SLE mit Rohr- oder Rollstegen) wird nur auf Anfrage gefertigt. Der Rohrsteg erlaubt besondere Werkstoffzusammenstellungen, wie den Ausschluss von Aluminium oder die Verwendung von Edelstahl und Messing. Der Rollsteg bietet insbesondere bei schweren Leitungen mit hohen Reibwerten gravierende Vorteile in Bezug auf Verschleiß und Haltbarkeit der Kabel und Schläuche: Relativbewegungen zur Energiekette werden durch die Rollbewegung der Stege materialschonend abgefangen.





SLE 120

Standardausführung

Höhe:	35	Breite:	52 ... 812
Innenhöhe:	20	Innenbreite:	32 ... 792
		Steglänge:	40 ... 800



SLE 220

Standardausführung

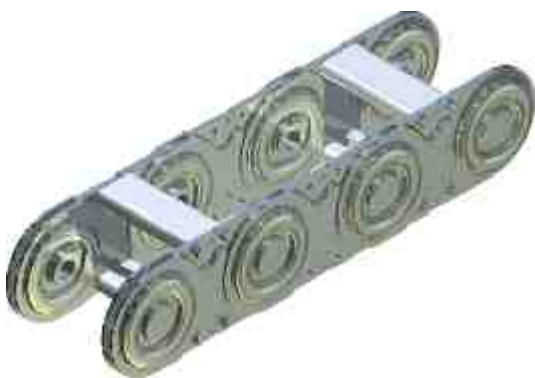
Höhe:	50	Breite:	66 ... 916
Innenhöhe:	31	Innenbreite:	38 ... 888
		Steglänge:	50 ... 900



SLE 320

Standardausführung

Höhe:	75	Breite:	82 ... 1020
Innenhöhe:	49	Innenbreite:	50 ... 990
		Steglänge:	60 ... 1000



SLE 520

Standardausführung

Höhe:	100	Breite:	98 ... 1028
Innenhöhe:	68	Innenbreite:	54 ... 1184
		Steglänge:	70 ... 1200



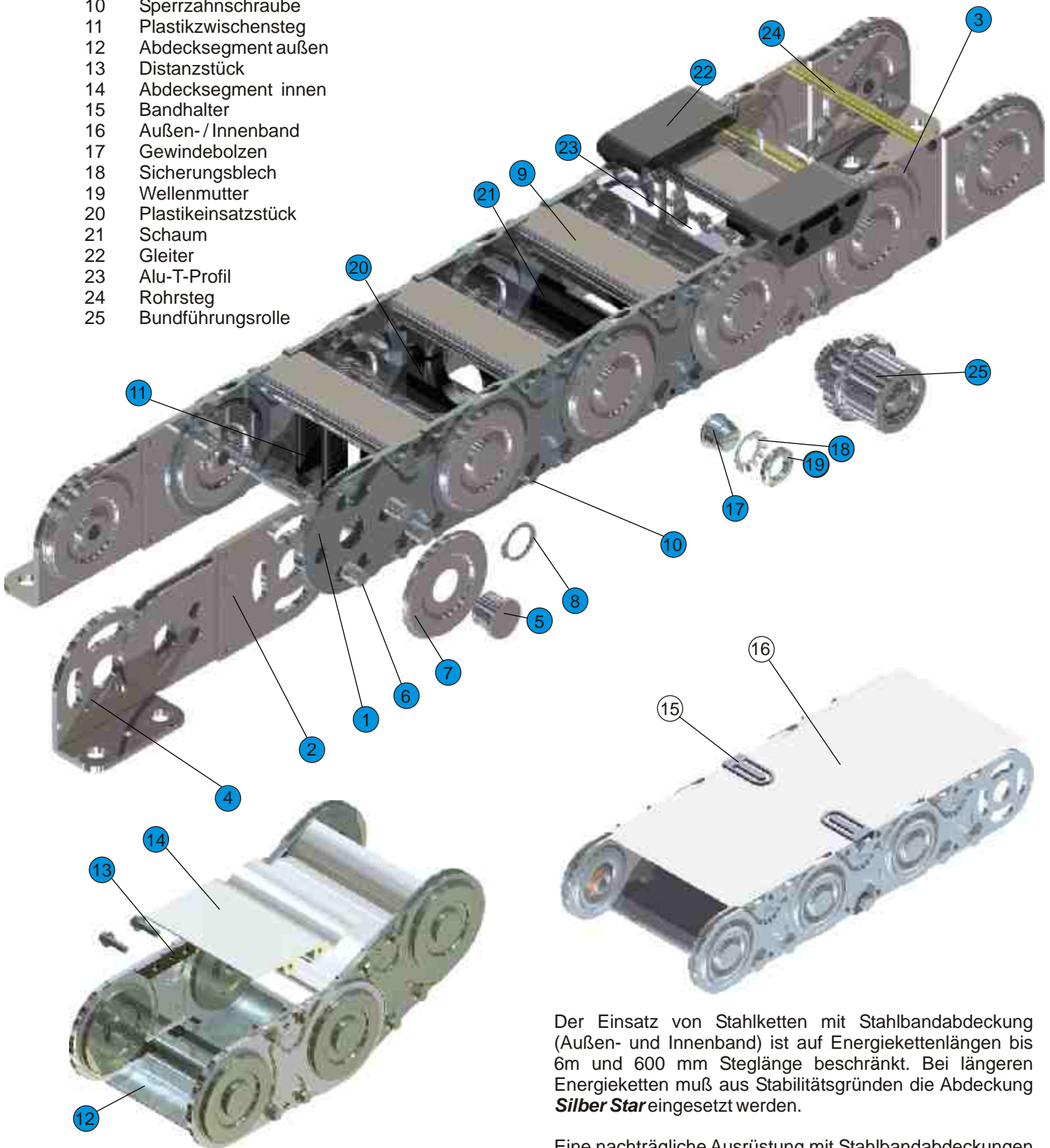
SLE 620

Standardausführung

Höhe:	150	Breite:	128 ... 1228
Innenhöhe:	118	Innenbreite:	84 ... 1184
		Steglänge:	100 ... 1200

Pos. Bezeichnung

- 1 Hauptlasche
- 2 Anschlußlasche einfach gekröpft
- 3 Anschlußlasche doppelt gekröpft
- 4 Anschlußwinkel
- 5 Bundbolzen
- 6 Steckbolzen
- 7 Deckscheibe
- 8 Sicherungsring
- 9 Alu-C-Profil
- 10 Sperrzahnschraube
- 11 Plastikzwischensteg
- 12 Abdecksegment außen
- 13 Distanzstück
- 14 Abdecksegment innen
- 15 Bandhalter
- 16 Außen-/Innenband
- 17 Gewindebolzen
- 18 Sicherungsblech
- 19 Wellenmutter
- 20 Plastikeinsatzstück
- 21 Schaum
- 22 Gleiter
- 23 Alu-T-Profil
- 24 Rohrstege
- 25 Bundführungsrolle



Der Einsatz von Stahlketten mit Stahlbandabdeckung (Außen- und Innenband) ist auf Energiekettenlängen bis 6m und 600 mm Steglänge beschränkt. Bei längeren Energieketten muß aus Stabilitätsgründen die Abdeckung **Silber Star** eingesetzt werden.

Eine nachträgliche Ausrüstung mit Stahlbandabdeckungen ist nicht möglich. Die Stahlbandabdeckung muß bereits in der Bestellung der Energiekette angegeben werden (siehe auch S.92 unten).

Verpackung

ekd Energieketten werden in transportsicheren Verpackungen geliefert. Beim Entfernen der Verpackung und der Entnahme der Energiekette oder Teilen davon ist darauf zu achten, daß die Energieketten verwindungs- und spannungsfrei entnommen werden, um mechanische Beschädigungen zu vermeiden.

Verlängern oder Kürzen

Werden Energieketten in Teilstücken geliefert, ist bei der Montage wie folgt vorzugehen:
Zusammenschieben der Laschen (1) und Einsetzen der Bundbolzen (5) mit einer Deckscheiben (7) in die Energiekettenaußenseite. Dann den Radius durch Einsetzen der Steckbolzen (6) bilden (siehe Steckschema). Abschließend sind die inneren Deckscheiben (7) aufzusetzen und die Sicherungsringe (8) zu montieren. Empfehlenswert ist eine Überprüfung des Radius durch Abrollen der Energiekette.

Das Kürzen erfolgt in umgekehrter Reihenfolge:
Lösen der Sicherungsringe (8), Ziehen der Bundbolzen (5), Abheben der Deckscheiben (7), Ziehen der Steckbolzen (6) und Entfernen der Laschen (1).

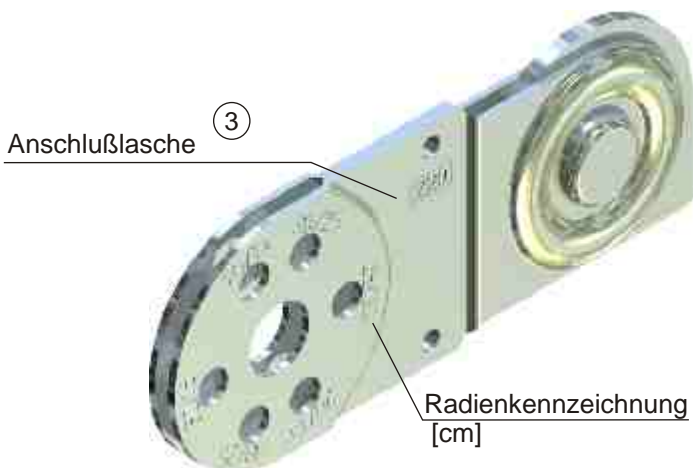
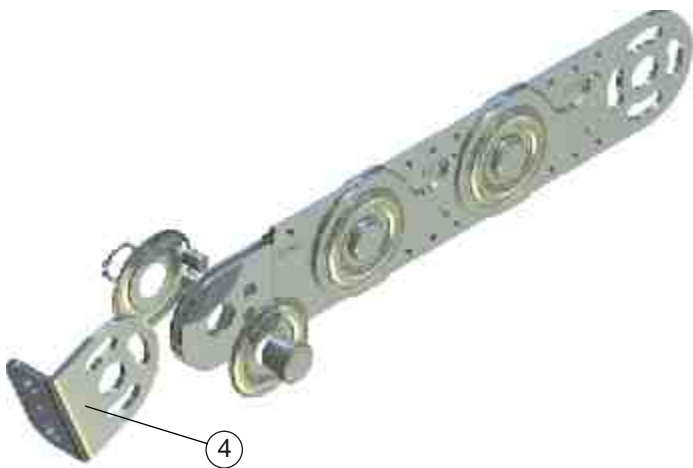
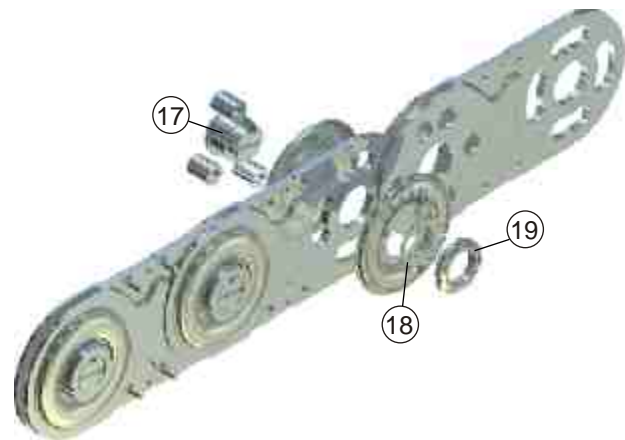
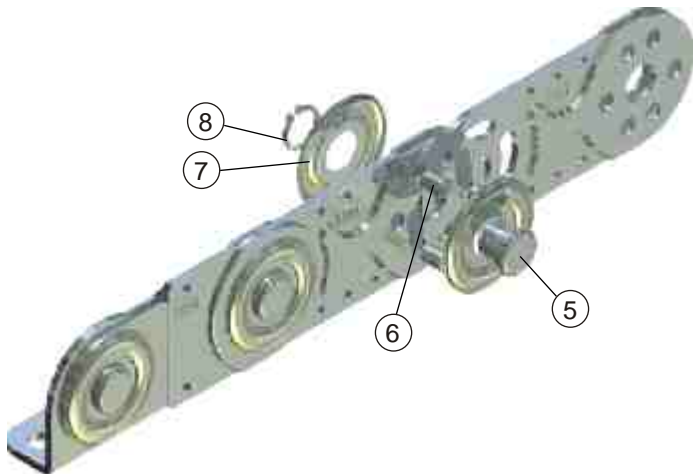
Bei Energieketten mit Gewindebolzen sind anstatt der Sicherungsringe (8) zunächst die Sicherungsbleche (18) zu entsperren, um die Nutmutter (19) zu lösen. Danach können die Gewindebolzen (17) und Steckbolzen (6) entfernt und die Laschen (1) entnommen werden.

Umsetzen der Anschlußwinkel

Die Anschlußwinkel (4) sind zum Außenradius und zur Kettenmitte hinweisend montiert (Normalanschluß). Durch Lösen der Sicherungsringe (8), ziehen der Bundbolzen (5), abheben der Deckscheiben (7) und ziehen der Steckbolzen (6) können die Anschlußwinkel (4) demontiert und in eine andere Position gebracht werden.

Änderung des Biegeradius

Lösen der Sicherungsringe (1) und abheben der Deckscheiben (7). Umsetzen der Steckbolzen (6) gemäß Tabelle (s.u.). Montieren der Deckscheiben (7). Sicherungsringe (8) einsetzen.
Das Steckschema für die verschiedenen Radien ist auch auf den doppeltegekröpften Anschlußlaschen (3) eingepreßt.

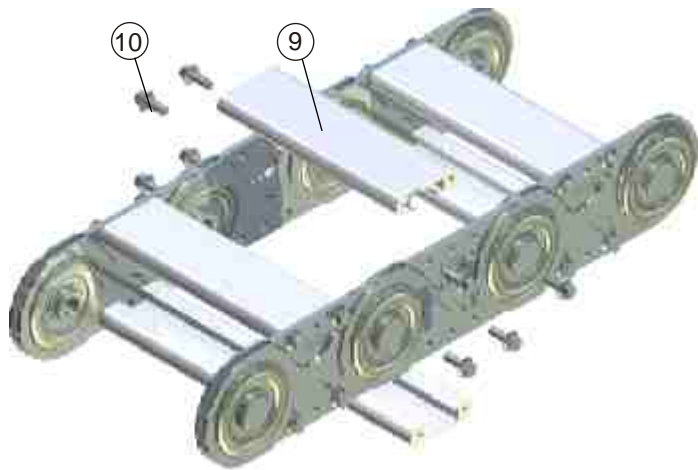


Steckschema für Steckbolzen:



SLE 120 220 320 520 620

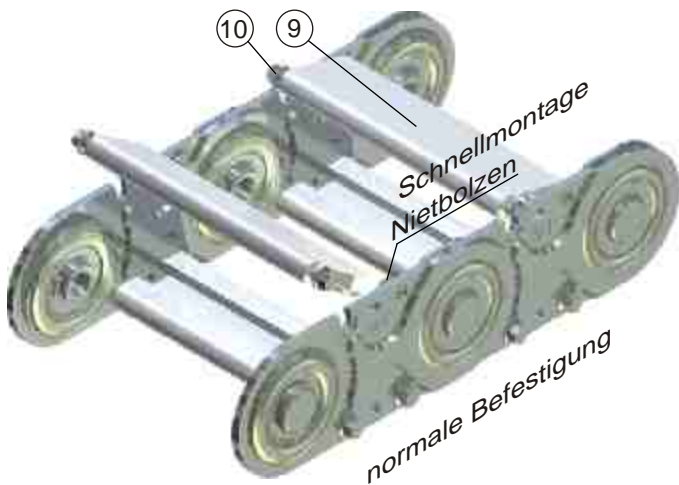
Radius	60	100	150	200	250	<p>(Kennzeichnung im Außenradius)</p> <p>Der kleinste Radius wird nur mit 2 Steckbolzen gebildet</p>
Radius	100	150	200	250	300	<p>(Kennzeichnung im Außenradius)</p>
Radius	150	200	250	300	400	<p>(Kennzeichnung im Außenradius)</p>
Radius	250	250	300	400	500	<p>(Kennzeichnung im Innenradius)</p>
Radius	-	300	400	500	600	<p>(Kennzeichnung im Innenradius)</p>



Stegdemontage

Die Stege (9) sind mit Sperrzahnschrauben (10) an den Laschen (1) befestigt. Sie können durch Lösen der jeweils vier Sperrzahnschrauben (10) entfernt werden.

Bei Steglängen bis 600 mm besteht die Möglichkeit, Stege mit *Schnellmontage* zu bestellen.

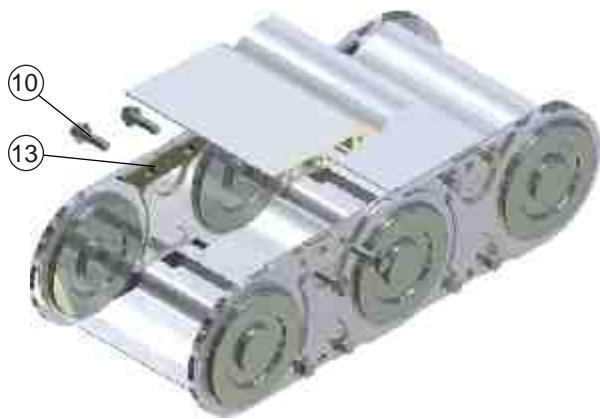


Schnellmontage

Bei der Schnellmontage müssen nur zwei Schrauben gelöst oder angezogen werden. Die Stege (9) werden mit der Nut auf die Nietbolzen geschoben und die Sperrzahnschrauben (10) in der Ausnehmung eingerastet und angezogen.

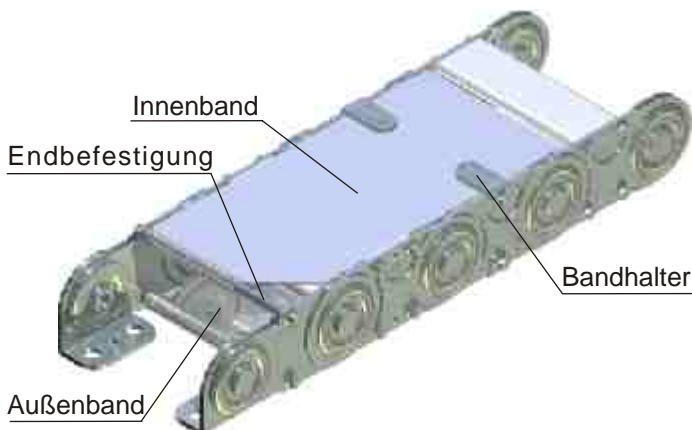
Abdeckung Silber Star

Die Abdecksegmente der geschlossenen Ausführung werden wie die Stege durch Lösen der vier Sperrzahnschrauben (10) entfernt. Die Distanzstücke (13) verbleiben an den Laschen.



Edelstahlabdeckungen

Zum Schutz der Leitungen gegen äußere Beschädigung und Verschmutzung können die Ketten mit Stahl- oder Edelstahlbändern im Innen- und Außenradius ausgestattet werden. Die Kanten der Stahlbänder sind kreisrund aroniert, um Verletzungen zu vermeiden. Befestigt sind die Edelstahlabdeckungen mit seitlich am Laschenband verschraubten Bandhaltern, sowie endseitig mit Verschraubungen am jeweiligen Anschluß.



Endmontage

Die Einbauhöhe darf das Maß $H = 2 \times \text{Biegeradius} + \text{Laschenhöhe}$ nicht unterschreiten.

Die Vorspannung der Energieführungskette wird mit dem zusätzlichen Freiraum von 50 mm berücksichtigt.

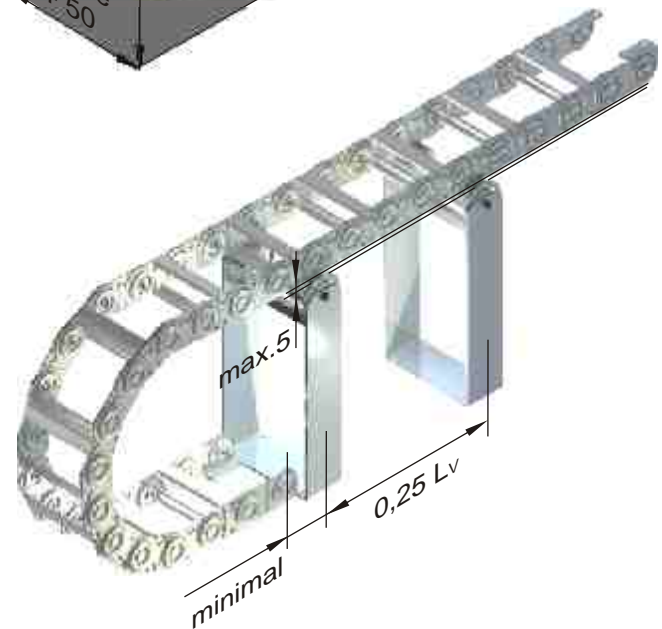
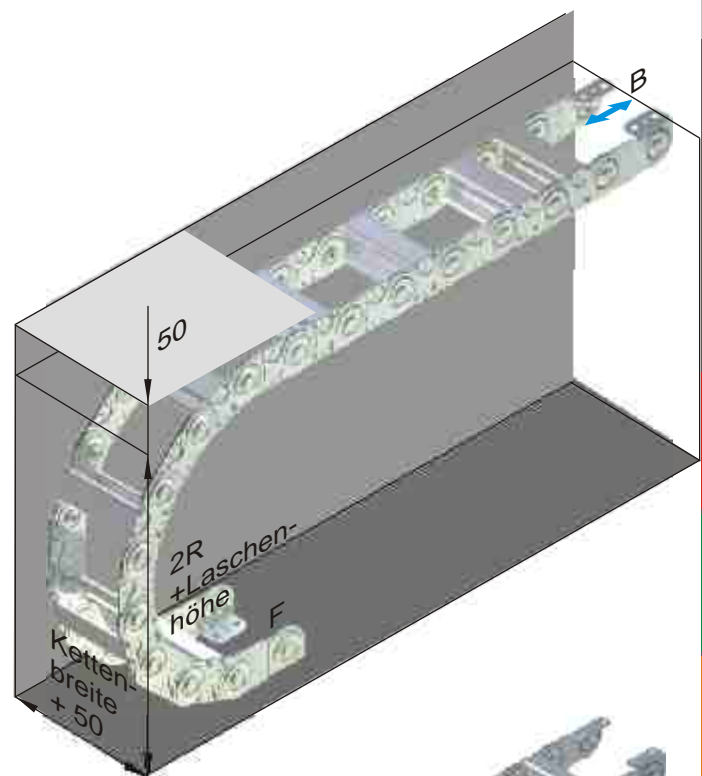
Zunächst ist der Festanschluß (F) und dann der bewegliche Anschluß mit der angegebenen Schraubengröße zu montieren (siehe SLE Anschlüsse).

Die Einhaltung der maximal zulässigen freitragenden Länge ist sowohl für den Betrieb als auch bei der Installation des Systems für die Standzeit der Energieführungskette von entscheidender Bedeutung. Eine Überlastung der Energiekette (z.B. durch das Betreten des Obertrums oder Ähnliches) kann zu Beschädigungen und vorzeitigem Verschleiß führen.

Sind für die Energiekette Stützelemente vorgesehen, muß deren Montage vor der Installation der Kette erfolgen, um auch einer kurzfristigen Überbeanspruchung zu verhindern.

Die Energieführungskette darf ohne Stützrollen nie über die freitragende Länge hinaus ausgefahren werden.

Die Höhe des beweglichen Anschlusses muß so angepaßt werden, daß sich die Anschlußlasche mit maximal 5mm Abstand über dem Auflagepunkt der Stützrolle bewegt.



Wartung der Energiekette

SLE Energieketten sind wartungsfrei. Wie jedes mechanische System unterliegen die Energieketten jedoch einem von den Betriebsbedingungen abhängigen Verschleiß, der diesen entsprechend kontrolliert werden muß. Gegebenenfalls ist die Energiekette auszutauschen.

Bei sehr langen Verfahrenswegen oder auch bei kreisförmigen Bewegungen werden die Energieketten häufig zusätzlich mit Gleitelementen ausgerüstet, die das Gleiten des Kettenobertrums auf einem geeigneten Untergrund erleichtern und austauschbar sind (z.B. Gleiter-Gleiter, Gleiter-Stahlblech, Gleiter-Gleitleiste).

Die Gleiter weisen je nach Anwendung systembedingten Abrieb auf. Die aufeinander gleitenden Oberflächen sollten in regelmäßigen Abständen auf Zustand und Funktion überprüft werden. Bei einer Materialstärke von 1-2 mm sind Gleiter unbedingt zu erneuern.

SLE Bauteile 87





SLE Hauptlasche

Anschlußlasche einfach

Anschlußlasche doppelt

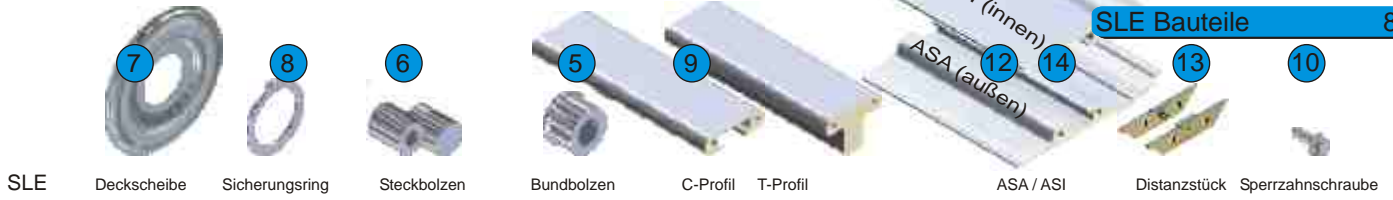
Anschlußwinkel

Bauteile aus Sondermaterialien wie UI94 V-0, EX oder andere müssen in der Bestellung genannt werden  

	R 60, 100, 150, 250											
	verzinkt	carburiert	Edelstahl	verzinkt	carburiert	Edelstahl	verzinkt	carburiert	Edelstahl	verzinkt	carburiert	Edelstahl
120	0110	-	1806	0104	-	1734	0105	-	1736	0064	-	1732
121	0110	-	1806	0104	-	1734	0105	-	1736	0064	-	1732
128	0110	-	1806	0104	-	1734	0105	-	1736	0064	-	1732
	R 100, 150, 200, 250, 300											
	verzinkt	carburiert	Edelstahl	verzinkt	carburiert	Edelstahl	verzinkt	carburiert	Edelstahl	verzinkt	carburiert	Edelstahl
220	0117	0821	1739	0115	-	1735	0116	-	1737	0114	-	1733
221	0117	0821	1739	0115	-	1735	0116	-	1737	0114	-	1733
225	0117	0821	1739	0115	-	1735	0116	-	1737	0114	-	1733
228	0117	0821	1739	0115	-	1735	0116	-	1737	0114	-	1733
	R 150, 200, 250, 300, 400											
	verzinkt	carburiert	Edelstahl	verzinkt	carburiert	Edelstahl	verzinkt	carburiert	Edelstahl	verzinkt	carburiert	Edelstahl
320	1890	1725	1726	0145	-	1720	0146	-	1721	0144	-	1719
321	1890	1725	1726	0145	-	1720	0146	-	1721	0144	-	1719
325	1890	1725	1726	0145	-	1720	0146	-	1721	0144	-	1719
328	1890	1725	1726	0145	-	1720	0146	-	1721	0144	-	1719
	R 200, 250, 300, 400, 500											
	verzinkt	carburiert	Edelstahl	verzinkt	carburiert	Edelstahl	verzinkt	carburiert	Edelstahl	verzinkt	carburiert	Edelstahl
520	0175	-	1727 1730	0173	-	1689	0174	-	1690	0172	-	1536
521	0175	-	1727 1730	0173	-	1689	0174	-	1690	0172	-	1536
525	0175	-	1727 1730	0173	-	1689	0174	-	1690	0172	-	1536
528	0175	-	1727 1730	0173	-	1689	0174	-	1690	0172	-	1536
	R 250, 300, 400, 500, 600											
	verzinkt	carburiert	Edelstahl	verzinkt	carburiert	Edelstahl	verzinkt	carburiert	Edelstahl	verzinkt	carburiert	Edelstahl
620	1891	-	-	0877	-	-	0876	-	-	0884	-	-
621	1891	-	-	0877	-	-	0876	-	-	0884	-	-
625	1891	-	-	0877	-	-	0876	-	-	0884	-	-
628	1891	-	-	0877	-	-	0876	-	-	0884	-	-



Standard-Hauptlaschen werden ohne Bandhalterausnehmung gefertigt. Für Energieketten mit (Edelstahl-) Bandabdeckung sind folgende Artikel-Nummern zu verwenden: SLE 320 0147 , SLE 520 2004 , SLE 620 0878

SLE Artikel-Nummern



SLE	St	VA	St	CuSn	St	VA	links	rechts	
120	-	1805	0109	-	0106	-	-	-	0127 (M4x12)
121	-	1805	0109	-	0106	-	-	-	0127
128	-	1805	0109	-	0106	-	-	-	0127
220	0119	0137	0118	0136	0120	0121	-	-	0127 (M4x12)
221	0119	0137	0118	0136	0120	0121	-	-	0127
225	0119	0137	0118	0136	0120	0121	1065	1066	1670 1404 0127
228	0119	0137	0118	0136	0120	0121	-	-	0127
320	0149	0166	0148	0167	0150	0151	-	-	0157 (M5x14)
321	0149	0166	0148	0167	0150	0151	-	-	0157
325	0149	0166	0148	0167	0150	0151	0847	0846	1293 1671 0157
328	0149	0166	0148	0167	0150	0151	-	-	0157
520	0177	0193	0176	0192	0178	0179	-	-	0185 (M6x18)
521	0177	0193	0176	0192	0178	0179	515:	0849 0848	1620 1672 0185
525	0177	0193	0176	0192	0178	0179	0849	0848	1405 1673 0185
528	0177	0193	0176	0192	0178	0179	-	-	0185
620	0872		0176	0192	-	0874	-	-	0185 (M6x18)
621	0872		0176	0192	-	0874	-	-	0185
625	0872		0176	0192	-	0874	0957	0956	0185
628	0872		0176	0192	-	0874	-	-	0185



Bauteile aus Sondermaterialien wie UI94 V-0, EX oder andere müssen in der Bestellung genannt werden  

SLE Bauteile 87

11



PZ



PTF PT 55 PT 75



LS



ZL



ZLA8



ZLS10



ZHS10

24



Rohrsteg

120	0691		0112			-	-	-		1665	1273	1159	1160	1407	D6 739
121	0691		0112			-	-	-		1665	1273	1159	1160	1407	D6 739
128	0691		0112			-	-	-		1665	1273	1159	1160	1407	D6 739



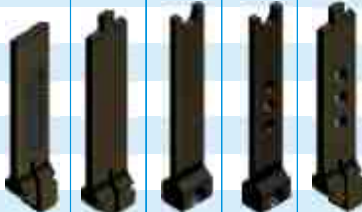
220	0778	1519	0779	1658		1927	0879	0880		1665	1273	1159	1160	1407	D6 740
221	0778	1519	0779	1658		1927	0879	0880		1665	1273	1159	1160	1407	D6 740
225	0778	1519	0779	1658		1927	0879	0880		1665	1273	1159	1160	1407	D6 740
228	0778	1519	0779	1658		1927	0879	0880		1665	1273	1159	1160	1407	D6 740



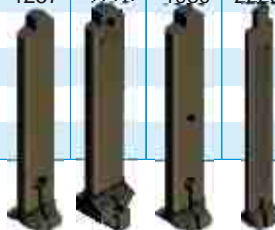
320	0163	1678	1659	1660		1927	0879	0880		1665	1273	1159	1160	1407	D8 741
321	0163	1678	1659	1660		1927	0879	0880		1665	1273	1159	1160	1407	D8 741
325	0163	1678	1659	1660		1927	0879	0880		1665	1273	1159	1160	1407	D8 741
328	0163	1678	1659	1660		1927	0879	0880		1665	1273	1159	1160	1407	D8 741



520	0719	1679	1661	1662	1680	1927	0879	0880		1665	1675	1159	1160	1407	D8 742
521	0719	1679	1661	1662	1680	1927	0879	0880		1665	1675	1159	1160	1407	D8 742
525	0719	1679	1661	1662	1680	1927	0879	0880		1665	1675	1159	1160	1407	D8 742
528	0719	1679	1661	1662	1680	1927	0879	0880		1665	1675	1159	1160	1407	D8 742



620	1257	1778	1980	2228	-	-	-	-		-	1612	1159	1160	1407	D8 742
621	1257	1778	1980	2228	-	-	-	-		-	1612	1159	1160	1407	D8 742
625	1257	1778	1980	2228	-	-	-	-		-	1612	1159	1160	1407	D8 742
628	1257	1778	1980	2228	-	-	-	-		-	1612	1159	1160	1407	D8 742



SLE Artikel-Nummern

Einsatzstücke

Durchmesser in mm

SLE 10 15 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70

120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
121	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
128	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



220	0649	0650	0651	0652	0653	-	-	-	-	-	-	-	-
221	0649	0650	0651	0652	0653	-	-	-	-	-	-	-	-
225	0649	0650	0651	0652	0653	-	-	-	-	-	-	-	-
228	0649	0650	0651	0652	0653	-	-	-	-	-	-	-	-





320	0654	0655	0656	0657	0658	0659	0660	0661	0662	-	-	-	-
321	0654	0655	0656	0657	0658	0659	0660	0661	0662	-	-	-	-
325	0654	0655	0656	0657	0658	0659	0660	0661	0662	-	-	-	-
328	0654	0655	0656	0657	0658	0659	0660	0661	0662	-	-	-	-














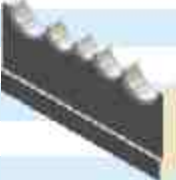




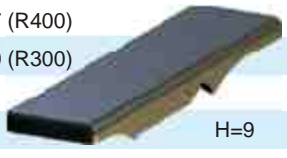


520	1628	0663	0664	0665	0666	0667	0668	0669	0670	0671	0672	0714	0715
521	1628	0663	0664	0665	0666	0667	0668	0669	0670	0671	0672	0714	0715
525	1628	0663	0664	0665	0666	0667	0668	0669	0670	0671	0672	0714	0715
528	1628	0663	0664	0665	0666	0667	0668	0669	0670	0671	0672	0714	0715

620	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
621	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
625	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
628	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

SLE Bauteile 87

Bauteile aus Sondermaterialien wie UI94 V-0, EX oder andere müssen in der Bestellung genannt werden  

SLE	Kunststoff-Einsatzleiste	Alu-Einschubprofil	Schaum	Gleiter	Bundführungsrolle (komplett)
120	-	-	-		
121	-	-	-		
128	-	-	-	1443 	
				H=3,5	
220	0 827	1649	-		0132
221	0 827	1649	-		0132
225	0 827	1649	-		0132
228	0 827	1649	-	1444 	-
				<R200	
				H=7,5	
				1970	
				≥ R200	
320	1646	1650	2365	1445 	0162
321	1646	1650	2365	1448 	0162
325	1646	1650	2365	H=9,5	0162
328	1646	1650	2365	1955 	-
				(Standard)	
520	1647	1651	2365		0190
521	1647	1651	2365		0190
525	1647	1651	2365		0190
528	1647	1651	2365	1446 	
				H=9	
				H=15	
				1987 	
					
620	1648	1652	-		0190
621	1648	1652	-		0190
6290	1648	1652	-	1447 (R400)	
628	1648	1652	-	2070 (R300)	
					
				H=9	



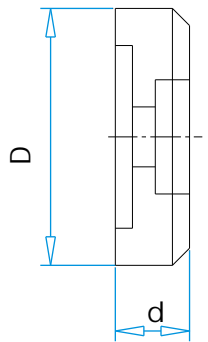
Mutter



Doppelbolzen



Gleitscheibe



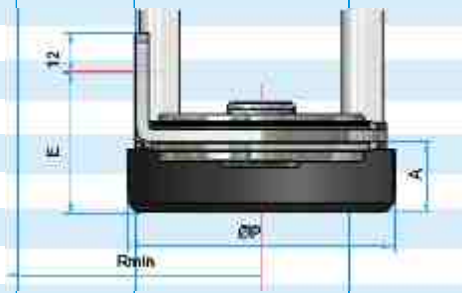
120				0694		D45 d13	
121				0694		0693 0969 (kompl.)	
128				0694		0693 0969 (kompl.)	

220	2136	0826	0825	0123	0138	0128 0963 (kompl.)	D55 d15	D70 d20	0129 0964 (kompl.)
221	2136	0826	0825	0123	0138	0128 0963 (kompl.)			0129 0964 (kompl.)
225	-	2136	0826	0825	0123	0128 0963 (kompl.)			0129 0964 (kompl.)
228	2136	0826	0825	0123	0138	0128 0963 (kompl.)			0129 0964 (kompl.)

320	0819	2136	0826	0825	0153	1718	0158 0965 (kompl.)	D80 d19	D95 d25	0159 0966 (kompl.)
321	0819	2136	0826	0825	0153	1718	0158 0965 (kompl.)			0159 0966 (kompl.)
325	-	2136	0826	0825	0153	1718	0158 0965 (kompl.)			0159 0966 (kompl.)
328	0819	2136	0826	0825	0153	1718	0158 0965 (kompl.)			0159 0966 (kompl.)

520	2025	2136			0181		0186 0967(kompl.)	D105 d25	D120 d30	0187 0968 1575 (Br.)
521	2025	2136			0181		0186 0967(kompl.)			0187 0968 1575 (Br.)
525	-	2136			0181		0186 0967(kompl.)			0187 0968 1575 (Br.)
528	2025	2136			0181		0186 0967(kompl.)			0187 0968 1575 (Br.)

620	2025	2136								D155 d30	D170
621	2025	2136								d30	d30
625	1999/2000									1538	1539
628	2025	2136								1538	1539



	A	E	ØP	Rmin
SLE 220	20	36,5	70	40
	15	31,5	55	
SLE 320	25	48	95	52,5
	19	42	80	
SLE 520	30	61	120	65
	25	55	105	